



*«Презентация подобранных наборов (кейсов) алмазного инструмента и химии для обработки разных видов камня: гранита, мрамора, кварцита, кварцевого агломерата».*

**Команда ТДК**  
**(Товары Для Камня)**  
**[www.tdk-market.ru](http://www.tdk-market.ru)**





# Содержание

- **Виды рассматриваемых камнеобработок;**
- **Краткий экскурс о камнях** 4 стр.;
- **Обработка гранита** 5 – 9 стр.;
- **Обработка мрамора** 10 – 14 стр.;
- **Обработка кварцита** 15 – 19 стр.;
- **Обработка кварцевого агломерата** 20 – 24 стр.



## Виды рассматриваемых камнеобработок.

- Резка камня (распиловка на станках и при помощи УШМ);
- Шлифовка камней на станках и при помощи УШМ;
- Полировка на колено-рычажных станках и вручную при помощи УШМ;
- Фрезеровка на станке и вручную, сверление отверстий в камне;
- Склейка и реставрация камня;
- Очистка, пропитка и доводочная полировка камней.



# Краткий экскурс о камнях.

- Гранит — магматическая плутоническая горная порода состоящая на **25-30%** из кварца. Гранит является одной из самых плотных, твёрдых и прочных пород. Используется в строительстве в качестве облицовочного материала.
- Мрамор — метаморфическая горная порода. Мрамор состоит из кальцита (карбоната кальция) с примесями других минералов, а также органических соединений. Примеси различно влияют на качество мрамора, снижая или повышая его декоративность.
- Кварцит — метаморфическая горная порода. Состав: кварц 70—98 %, слюда, полевои шпат, талък и другие минералы. Крепкая и прочная горная порода белого, серого или красноватого цветов, очень трудная для обработки.
- Кварцевый искусственный камень (**кварцевый композитный камень, кварцевый агломерат**) — это соединение природного минерала кварца, высококачественной полиэфирной смолы и цветowych пигментов. Доля природного кварца составляет **91—93 %**, в зависимости от производителя, остальные 7—9 % соответственно приходятся на смолы и пигменты. Иногда кварцевый камень называют искусственным камнем, но не следует путать его с искусственным (акриловым) камнем, в состав которого не входят натуральные компоненты.



# Резка гранита

## • Вид обработки

- Резка (распиловка) гранитных плит (слэбов) на станках
- [Отрезные диски по граниту](#)



- Резка плит вручную при помощи УШМ
- [Турбо диски по граниту](#)



## • Подборка от ТДК

- [Отрезной диск по граниту Пиранья \(бесшумный корпус\)](#)

- [Турбо диск с защитным зубом "JD" для гранита Премиум с фланцем M14](#)

- Используются в основном отрезные алмазные круги и диски на металлической связке сегментного и турбового типов.
- Важно правильно подобрать тип связки для определенной твердости гранита. Чем тверже гранит – тем мягче должна быть алмазно-металлическая связка.
- При ручной работе не забывай охлаждать алмазный круг в процессе резки периодически вытаскивая его из камня.

# Шлифовка гранита

## • Вид обработки

- Шлифовка гранитных плит на колонке
- [Шлифовальные круги на пластике и металле \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Шлифовка (снятие фасок) гранита вручную с УШМ
- [Алмазные шлифовальные чашки для камня](#)
- [Абразивные чашки \(шарошки\)](#)



## • Подборка от ТДК

- [Шлифовальный круг JD с металлическим сегментом на пластике 250мм \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- [Турбо чашечный круг тип "Лилак Резин" с алюминиевым корпусом 100-М14 \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [Чашка абразивная цилиндрическая 100\\*46\\*М14](http://tdk-market.ru)

- На колонке применяют в основном шлифовальные круги сегментного типа в пластиковом исполнении а на УШМ ставят алмазные чашки на металлической связке сплошного и турбового типов, а также абразивные шарошки.
- Важно помнить о том, что чем тщательнее на этом этапе мы подготовим (отшлифуем) поверхность, тем легче будет довести до качественной полировки изделие.
- Использовать как можно больше переходных номеров инструмента.



# Полировка гранита

## • Вид обработки

- Полировка гранитных плит на колонке
- [Полировальный инструмент для коленорычажного станка](#)



- Полировка гранита при помощи УШМ
- [Алмазные гибкие шлифовальные круги \(черпахи\) \(tdk-market.ru\)](#)



## • Подборка от ТДК

- [Диск алмазный шлиф. д.250 СИНХРОН](#)
- [Диск алм. шлиф. 250мм № 120 СОТЫ \(tdk-market.ru\)](#)

- [Диск эластичный полировальный Тип "GPD" сухая полировка 100 мм \(Корея\) \(tdk-market.ru\)](#)
- [Диск эластичный полиров WPP PRE с охлаждением 100мм \(Корея\)](#)

- Для полировки на колонку тщательным образом подбирают инструмент. Инструмент бывает двух видов связки на полимерной (твердой) и органической (мягкой). Выбирают оптимальное для себя соотношение скорости полировки - зависит от кол-ва переходных номеров и вида рисунка, и ресурса выработки инструмента - зависит от толщины инструмента и вида связки.
- Для выбора АГШК также следует обратить внимание на вид и различное исполнение инструмента. В зависимости от сложности работы и цеховых возможностей можно подобрать оптимальные АГШК от экономного до премиального типа для работы в сухую или с охлаждением.
- Полировка с водой всегда дает более высокие показатели по блескомеру.



# Фрезеровка гранита

## • Вид обработки

- Фрезеровка гранита вручную при помощи ПШМ [Фрезы по граниту](#)
- Фрезеровка на гравировальном станке [Фрезы под гравировальный станок с ЧПУ \(tdk-market.ru\)](#)
- Сверление отверстий в граните при помощи УШМ [Сегментные свёрла по граниту](#)



## • Подборка от ТДК

- [Спец миниинструмент для камня Премиум, Тип "Сегмент" 50-2,0-7-60 \(tdk-market.ru\)](#)
- [Фреза по граниту JJD Конус FZ10.4-40 L120 цанга 10 мм](#)
- [Сверло корончатое по граниту JJD M14 \(tdk-market.ru\)](#)

- Для скульптурных работ по граниту чаще всего применяют алмазные буры (фрезы) на металлической связке.
- В основном оборудованием для резьбы по камню являются бормашины. В том числе с гибким валом (фрезерные головки различных форм и диаметров, как правило под цангу 3 или 6 мм). Так же широкое распространение получили фрезерные станки различных размеров (алмазные фрезы под цангу от 6 до 12 мм).
- Для сверления гранита применяют сегментные и корончатые сверла с посадкой резьба M14 или под дрель.
- Нельзя использовать алмазные сверла (коронки) на ударном инструменте (перфораторе) и работать только с охлаждением и по возможности использовать шаблон.





# Химия для гранита

## • Вид обработки

- **Склейка и реставрация гранита** [Клеи для камня \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- **Очистка, пропитка и доводочная полировка гранита** [ХИМИЯ ДЛЯ КАМНЯ \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- [Клей эпоксидный ЭПОКИТТ тиксо А \(1,5 kg\)+ В \(0.75 kg\) \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [Герметик полиуретановый Рабберфлекс ПРО ПУ-40 черная \(туба 600мл\) \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [10810 Очиститель цементной пленки \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [ITALMASTIK STONE WET пропитка с эффектом мокрого камня 1 л. \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [Прозрачный воск 1 кг д/придания блеска камню Monocera Solida \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- Важно при подборе клея для работы с гранитом знать , что не все клея предназначены для работы на улице.
- При работе с двухкомпонентными клеями четко соблюдать пропорции и тщательно перемешивать.
- При очистке гранита чаще всего помогают очистители на основе кислот и щелоков.
- При выборе пропитке обязательно прочтите инструкцию, не все пропитки подходят для полированных камней.
- Всегда перед применением любой химии на конечном изделии протестируйте ее на образце.
- У профессионала всегда под рукой несколько видов доводочной химии, поскольку нет универсальных средств для всех видов и типов камней.

## • Вид обработки

- Резка (распиловка) мраморных плит (слэбов) на станках
- [Отрезные диски по мрамору \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Резка плит вручную при помощи УШМ
- [Гальванические диски по мрамору \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- [Отрезной диск для мрамора, с бесш.корп. узкий паз PM-S T15 400x3,3x8,5x30x60/50 \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- [Ванити "Dot type" гальванический алмазный диск D125мм с фланцем M-14 \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- На станках используются в основном отрезные алмазные круги и диски на металлической связке сегментного и сплошного типов а также диски гальванического напыления.
- При распиле мрамора чаще всего смотрят на чистоту получаемого реза, поэтому используют в дисках мелкий алмаз и специальную медную связку.
- Лучше всего для работы вручную использовать гальванические диски тонкого исполнения.
- Гальванические диски бывают отрезными и «зачистными», с фланцем и без.

## Вид обработки

- Шлифовка мраморных плит на колонке
- [Франкфурт adria магнезит \(гранит ,мрамор\)](#)



- Шлифовка (снятие фасок) мрамора вручную с помощью УШМ
- [Абразивный инструмент \(tdk-market.ru\)](#)



## Подборка от ТДК

- [Франкфурт adria магнезит \(гранит ,мрамор\) №36 \(tdk-market.ru\)](#)

- [Шлифовальные фибродиски \(tdk-market.ru\)](#)

- При обработке мрамора используются в основном абразивный инструмент - это абразивные франкфурты, карбидо-кремниевые шарошки и фибродиски реже используются алмазные круги.
- Поскольку мрамор достаточно мягкий материал, то он легко обрабатывается абразивным инструментом.



## Вид обработки

- Полировка мраморных плит на колонке
- [Шлифовально-полировальный инструмент для коленорычажного станка](#)



- Полировка мрамора при помощи УШМ
- [Алмазные гибкие шлифовальные круги купить \(tdk-market.ru\)](#)
- [Шлифовальные фибродиски \(tdk-market.ru\)](#)



## Подборка от ТДК

- [Полировальный диск для мрамора "Спонж" Д250](#)
- [Франкфурты по мрамору "5 экстра" \(tdk-market.ru\)](#)

- [Диск самозацепляющийся SAIT d115](#)
- [Круг шлифовальный 115мм I-DIA MX H15 Sorma](#)
- [Алмазный гибкий ПЭД WOOSUK 5" \(125мм\) \(tdk-market.ru\)](#)

- Так же как и при шлифовке, - при полировке на колонке лучше использовать абразивные франкфурты, особенно выводят блеск последние номера – кислотники (5 Extra).
- Мрамор хорошо полируется как абразивным, так и алмазным инструментом, но поднимать глубину отражения лучше финишными алмазными кругами зернистостью 1500, 3000 и выше.
- Для реставрации и удаления пятен на мраморе рекомендуем использовать алмазные ПЭДы. Они мягко убирают все дефекты не повреждая основной заводской полировки.

## • Вид обработки

- Фрезеровка мрамора вручную при помощи ПШМ [Фрезы по мрамору](#)
- Фрезеровка на гравировальном станке [Фрезы по мрамору для станков с ЧПУ \(tdk-market.ru\)](#)

- Сверление отверстий в мраморе при помощи УШМ
- [Свёрла вакуумного спекания \(tdk-market.ru\)](#)
- [Гальванические коронки](#)



## • Подборка от ТДК

- [Набор фрез 10 шт. цанга 3мм мрамор](#)
- [Фреза по мрамору JJD цанга 6 мм \(tdk-market.ru\)](#)
- [Сверло HOST вакуумное спекание Д6мм M14 \(tdk-market.ru\)](#)
- [Гальваническая коронка JJD M14 \(tdk-market.ru\)](#)

- При работе с мрамором необходимо использовать фрезы с алмазным напылением (гальванического типа или вакуумного спекания). Открытый алмаз обеспечивает более чистую обработку изделий.
- На станках также удобнее работать фрезами поверхностного вакуумного спекания потому что они имеют постоянные размеры и не стачиваются в процессе работы, в отличие от фрез на металлической связке.
- Гальванические коронки работают чище чем коронки вакуумного спекания, но ресурс значительно ниже.



# Химия для мрамора

## • Вид обработки

- Склейка и реставрация мрамора
- [Клеи для камня \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Очистка, пропитка и доводочная полировка мрамора [ХИМИЯ ДЛЯ КАМНЯ](#)



## • Подборка от ТДК

- [Клей ITALMASTIK густой медовый 1л. \(1,23 кг.\) \(tdk-market.ru\)](#)
- [Клей для камня АКЕРОХ 5010 Густой Прозрачно-молочный 2,25 кг](#)

- [10812 Очиститель камня слабощелочной](#)
- [Пропитка для камня Защита от пятен с Нано эффектом 1л.](#)
- [Кристаллизатор для мрамора Cristallo Pramol 5 кг](#)

- Полиэфирные клея предназначены для внутренних работ не выдерживают перепада температур.
- Нельзя увеличивать скорость реакции путем добавления большего ко-ва отвердителя, катализатором служит температура. Чем больше отвердителя тем хуже свойства клея. Краситель добавлять не более 5% от массы клея.
- Для заделки трещин применяют жидкие эпоксидные клея, для усиления камня используют очень жидкие эпоксидные составы – резинатуру.
- Для оптимального выбора очистителя необходимо понять характер и вид загрязнения.
- При работе с пропитками очень важно наносить их тонким слоем на сухой и чистый камень, а излишки вовремя убирать (располировывая фетром).



## • Вид обработки

- Резка (распиловка) кварцита (плит, слэбов) на станках
- [Отрезные диски по граниту \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Резка кварцита вручную при помощи УШМ
- [Турбо диски по граниту](http://tdk-market.ru)
- [Алмазные диски по керамограниту и керамической плитке \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- ["Дюрапидо" отрезной круг для гранита/кварцита D400мм с сегментом 20мм бесшумный корпус](#)

- [Турбо диск с крученым сегментом для Dekton, с усил. корпусом 125-1,2-7,5-22,2 \(Корея\)](#)
- [Алмазный диск по камню мульты ACF \(гранит, мрамор, керамика\) 125-11h-M14 пр-во Ю. Корея](#)

- Для кварцита лучше всего подходят диски с мягкой медной связкой и мелким алмазов высокой концентрации.
- При резке кварцита так же как и мрамора очень важным является получить чистый рез, для этого требуется правильно установить технические параметры на станке (обороты и скорость подачи).
- Высокий ресурс обусловлен высоким сегментом - 20мм, и специальным сегментом по технологии Арикс - распределенных алмазов.
- Для резки на УШМ использовать можно обычные диски для твердых гранитов с мягкой связкой, а для чистовой резки лучше подойдут диски для керамики и Dektona.

## Вид обработки

- Шлифовка кварцита на колонке.
- [Франкфурт adria магнезит \(гранит ,мрамор\)](#)



- Шлифовка (снятие фасок) кварцита вручную с УШМ
- [Алмазные шлифовальные чашки для камня](#)
- [Абразивные чашки \(шарошки\) \(tdk-market.ru\)](#)



## Подборка от ТДК

- [Франкфурт adria магнезит \(гранит, мрамор\) №36](#)
- [Диск алм. шлиф. ФАТ Пластик ШИП R20 250мм № 0 \(tdk-market.ru\)](#)

- [Турбо чашечный круг тип "ЧЕРЕПАХА" с заливкой 100-М14 Corse #30/50](#)
- [Чашка шлифовальная абраз.цилиндрическая 100\\*46 №36 \(tdk-market.ru\)](#)

- Из-за высокого содержания кварца - кварцит очень сложно поддается грубой шлифовки, поэтому в основном плоскость подготавливается только в заводских условиях на больших многоголовочных линиях и станках специальными металлическими фикертами.
- В простых условиях на колонке максимум, что можно использовать - это абразивные франкфурты по граниту.
- В случае с шлифовкой торца или снятия фаски подойдут сплошные или залитые компаудом алмазные чашки.

## • Вид обработки

- Полировка плит кварцита на колонке .
- [АГШК с охлаждением \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Полировка кварцита вручную с УШМ с охлаждением и в сухую
- [АГШК с охлаждением](http://tdk-market.ru)
- [АГШК без охлаждения \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- [Полировальный круг белый 6 Step D100мм с охл. #0 Woosuk \(Корея\) 3-5шт.](#)

- [Полировальный диск 4 step Вусук с охл.100мм #0 TROIKA \(Корея\)](#)
- [Диск эластичный полировальный 5 step Woosuk без охлаждения \(Корея\)](#)

- К сожалению как в случае с шлифовкой, так и с полировкой вопрос доведения до заводского уровня в простых условиях очень сложный.
- Чаще всего прибегают к установке на колонок - АГШК 100мм (3-5 шт.) специальной связки для кварцитов. Мы подобрали такие из нашего ассортимента.
- Основная рекомендация - постараться не трогать заводскую полировку.
- Полировать кварцит в сухую практически не возможно, только используя самые премиальные (с высокой концентрацией алмазов АГШК) можно приблизиться к необходимому результату.



## • Вид обработки

- Фрезеровка кварцита вручную при помощи ПШМ [Фрезы по мрамору](#)
- Фрезеровка на гравировальном станке [Фрезы по мрамору для станков с ЧПУ \(tdk-market.ru\)](#)



- Сверление отверстий в кварците при помощи УШМ
- [Сегментные свёрла по граниту \(tdk-market.ru\)](#)
- [Свёрла вакуумного спекания \(tdk-market.ru\)](#)



## • Подборка от ТДК

- [Фрезы для скульптурных работ Woosuk \(Корея\)](#)
- [Фрезы под гравировальный станок с ЧПУ Woosuk \(Корея\) \(tdk-market.ru\)](#)

- [Сверло для гранита, тип корона, M14, Kodia \(Корея\)](#)
- [Сверло JD вакуумного спекания M14 \(tdk-market.ru\)](#)

- При работе с кварцитом стоит обратить внимание в основном на самые качественные линейки алмазных инструментов производства Корея и Италия. Высокое качество естественно обуславливается высокой стоимостью инструмента, поэтому любая обработка кварцита всегда оценивается дороже чем обработка любых других камней.
- Фрезеровать лучше фрезами - вакуумного спекания - открытый алмаз лучше себя проявит чем алмаз на металлической связке.
- Сверла можно использовать корончатого типа только высокого качества и мягкой связки для очень твердых гранитов.

## • Вид обработки

- Склейка и реставрация кварцита [Клеи для камня \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Очистка, пропитка и доводочная полировка кварцита [ХИМИЯ ДЛЯ КАМНЯ \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- [Клей Uniblock 110 \(прозрачный/густой\) 1л \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [Клей ITALMASTIK CRISTAL густой кристалльно-прозрачный 750мл.. \(1 кг.\) \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- [10812 Очиститель камня слабощелочной \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [10940 Усилитель цвета Super 1л. \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [Полироль для камня Universal General, 1л \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- Для подклейки кварцита используют сильные эпоксикакрилатные и эпоксидные двухкомпонентные клея-мастики, прозрачно-молочного цвета.
- При колеровке клеев обязательно соблюдать пропорцию -не более 5% от общей массы клея.
- Важно соблюдать пропорцию при смешивании двух компонентных клеев: эпоксидные четко по весу 1:1;1:2; 1:3; 1:4 (см. инструкцию).
- Кварцит имеет очень низкую адсорбцию, поэтому пропитки и полироли следует выбирать только с очень сильной проникающей способностью, обычные пропитки остаются на поверхности камня.



# Резка кварцевого агломерата

## • Вид обработки

- Резка (распиловка) агломератных плит(слэбов) на станках
- [Отрезные диски по мрамору \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Резка вручную при помощи УШМ и ручных циркулярных пил
- [Турбо диски по граниту \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- [Отрезной диск мрамора с б/ш корп "Пиранья" 350x3,2x8x60/50](#)
- [Отрезной сегментный диск TDT с бесшумным корп. по мрамору D400x3.4Tx10Wx50/60H](#)

- [Турбо диск с защитным зубом "Пиранья" для гранита Премиум 125-2,2-8-M14](#)
- [Турбо диск "Ураган NUST-H" для резки гранита и искусственного камня 150x2.2tx10wx22,23 \(Корея\)](#)
- [Турбо диск с UCXP-сегментом для Dekton с фланцем 125-1,3-7,0-M14 \(Корея\)](#)

- Резка кварцевого агломерата осуществляется дисками с мягкой медной связкой исключаящей сколы, оптимально подходят диски для резки мраморов.
- При выборе режимов резания на станке необходимо четко придерживаться рекомендуемых параметров данных производителем в зависимости от выбранного диаметра.
- Для работы вручную чаще всего используют тонкие диски с чистым резом, при работе на циркулярной пиле требуется более мощные диски диаметром 150-180 мм с боковыми сегментами.
- Как правило при выборе клиенты отдают предпочтение премиальным отрезным кругам с увеличенным сегментом, высокой концентрацией алмазо и специальным усиленным корпусом.





# Шлифовка кварцевого агломерата

## • Вид обработки

- Шлифовка (снятие фасок) кварцевого агломерата вручную с помощью УШМ
- [Сплошные алмазные шлифовальные чашки\(фаты\) \(tdk-market.ru\)](#)



## • Подборка от ТДК

- [Woosuk алмазная шлифовальная чашка #30 \(Корея\)](#)
- [Чашка шлифовальная сплошная JJD 100D-M14 Coarse #30/40 \(Корея\)](#)
- [Шлифовальная чашка "Турбо Резин" с заливк. D100xM14 #100/120, Fine \(Корея\)](#)

- Так же как и кварцит - кварцевый агломерат очень сложно поддается грубой шлифовки, поэтому в основном плоскость подготавливается только в заводских условиях на больших многоголовочных линиях и станках специальными металлическими фискертами.
- В случае с шлифовкой торца или снятия фаски используют сплошные или залитые компаудом алмазные чашки средней зернистости (Медиум).
- При выборе чашек важным критерием является отсутствие биения, поэтому чаще всего выбирают проверенный премиальный инструмент высокого качества.



# Полировка кварцевого агломерата

## • Вид обработки

- Полировка кварцевого агломерата вручную с УШМ с охлаждением и в сухую
- [АГШК с охлаждением](#)
- [АГШК без охлаждения \(tdk-market.ru\)](#)



## • Подборка от ТДК

- [Диск эластичный полиров 3 Step PRE с охл. 100мм \(Корея\)](#)
- [Полировальные круги D100мм для искусственного камня Woosuk \(Корея\)](#)
- [Диск эластичный полировальный "DPP" сухой \(Корея\) \(tdk-market.ru\)](#)

- Полировку кварцевого агломерата из-за наличия смол в составе камня лучше всего осуществлять с водяным охлаждением при средних оборотах не более 1800-2000 об.мин.
- При выборе отдается предпочтение премиальным АГШК с высокой концентрацией алмаза и универсальной связкой.
- Даже в случае применения сухих АГШК рекомендуется перед последними номерами увлажнять поверхность камня дабы не поджечь полиэфирные смолы.





# Фрезеровка кварцевого агломерата

## • Вид обработки

- Фрезеровка кварцевого агломерата ручным фрезером типа Festool [Фрезы под ручной фрезер пос.12мм \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Профильные фрезы на кантофрезер [Профильные алмазные фрезы \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- [Фреза вакуумного спекания с нижним упорным подшипником "Цилиндр" KD D19,4 L45 пос.12 мм #0 \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- [Профильная фреза сплошная TDT O40 #1 \(руб.\) M10/M8 \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [Профильная фреза вакуумного спекания KD O40 #1 \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- Для работы по кварцевому агломерату реомендется использовать - фрезы и сверла исполненные по технологии вакуумного спекания - открытый алмаз лучше себя проявит чем алмаз на металлической связке образуя чистый рез без видимых сколов.
- Стоит отметить, что в случае работы фрезами на металлической связке - последует более длительная работа по шлифовке и полировки изделия.





# Химия для кварцевого агломерата

## • Вид обработки

- Склейка и реставрация кварцита [Клеи для камня \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)



- Очистка, пропитка и доводочная полировка кварцита [ХИМИЯ ДЛЯ КАМНЯ](http://tdk-market.ru)



## • Подборка от ТДК

- [10725 Клей Платинум густой 900мл \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [Клей ITALMASTIK густой медовый 19л. \(20 кг.\) \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)
- [11947 Набор средств по уходу за искусственным камнем \(Ceasarstone, Zodiac\)](http://tdk-market.ru)
- [Защитное средство для усиления цвета и блеска искусственному камню IDEA QUARZO 1,00л](http://tdk-market.ru)
- [Гель для хим. полировки EUREKA QUARTZ, Беллинзони 1л \(tdk-market.ru\)](http://tdk-market.ru)

- Для подклейки кварцевого агломерата используют полиэфирные двухкомпонентные клея-мастики, прозрачного, медового и колерованного цвета.
- При колеровке клеев обязательно соблюдать пропорцию - не более 5% от общей массы клея.
- Важно соблюдать пропорцию при смешивании двух компонентных клеев: эпоксидные четко по весу 1:1; 1:2; 1:3; 1:4 (см. инструкцию). Полиэфирные 1:30, 1:50 (см. инструкцию).
- Кварцевый агломерат имеет очень низкую адсорбцию, поэтому пропитки и полироли следует выбирать только с очень сильной проникающей способностью, обычные пропитки остаются на поверхности камня.



*Наши консультанты компетентно помогут подобрать оптимальный инструмент для Вас и Вашей работы.*

*Наш девиз:*

*“Мы помогаем создавать шедевры”.*

Команда ТДК

Москва, ул Касаткина дом 3А стр.7

[www.tdk-market.ru](http://www.tdk-market.ru)

